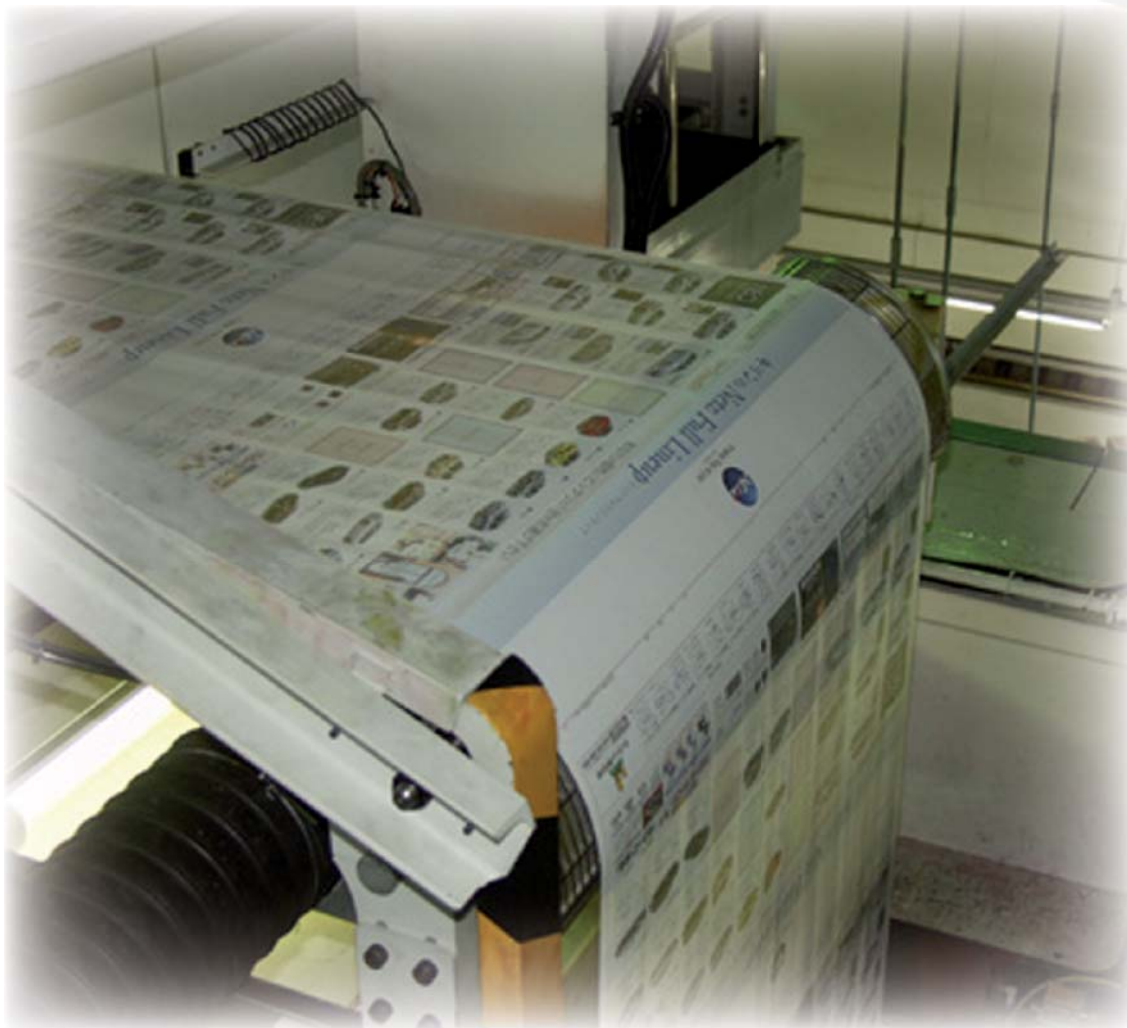


TECTURN® II Bahntransportsystem



Kontaktloses Bahntransportsystem



TECTURN® II sorgt für hervorragende Bahnsteuerung mit kurzen Reaktionszeiten und außerordentlich hoher Zuverlässigkeit. Mit einem Luftpolster sorgt TECTURN II für kontaktlose Bahnführung und ermöglicht Bahnumlenkungen um bis zu 95°. Innovative Steuerungssysteme verhindern Rollenbeschädigungen, die im Zusammenhang mit größeren Walzen auftreten. Das TECTURN-II-Bahntransportsystem bietet schnelle, präzise Bahnsteuerung ohne mechanischen Kontakt mit der Bahn. Bewährte Technik, einfache Bedienung und moderne Steuerungssysteme sind Garantien für Rentabilität und Leistungsfähigkeit. können sowie eine Instabilität der Bahn, wie sie bei herkömmlichen Bahnumlenkungsausrüstungen auftritt. MEGTEC-Luftpolsterbalken kommen bei mehrbahnigen Akzidenz-Rollenoffsetmaschinen zum Einsatz. Sie haben die Funktion, die erste bedruckte Bahn ohne Berührung mechanischer Teile über die folgenden Druckwerke in den Trockner zu führen. Sie können ebenfalls im Semi-commercial- und Zeitungsdruck eingesetzt werden, z.B. bei Anordnung der Druckwerke übereinander, sofern die Bahn in einen vertikalen oder horizontalen Trockner gelenkt werden soll. MEGTEC-Luftpolsterbalken ersetzen Webbaublechwalzen und sichern damit die Qualität des gedruckten Produktes.

The bottom line is process knowledge

TECTURN® II

Bahntransportsystem

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +1-920-336-5715
Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS
Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.
Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.
MEGTEC Systems KG
Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB
Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -
MEGTEC Systems SAS
Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.
Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.
Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.
Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Juin 2007 - 00

Kurze Reaktionszeiten

TECTURN II erhöht die Rentabilität der Anlage durch Verringerung der durch Bahnverschiebung beim Anlauf, durch Gummituchreinigung und durch Klebung anfallenden Makulatur. Das Steuerungssystem überwacht ständig die Position beider Bahnseiten. Seitlich angebrachte optische Sensoren erkennen Bahnverschiebungen sofort und bringen die Bahn automatisch wieder in die richtige Position zurück. Das Steuerungssystem mit mittigem Drehpunkt reagiert doppelt so schnell wie herkömmliche Bautypen mit seitlichem Drehpunkt, was zu einer genaueren Korrektur führt.

Automatische Abstandskontrolle

Das Beschädigen und Verschmieren der Bahn wird durch das patentierte Abstandskontrollsystem von TECTURN II verhindert, das die Bahnspannung überwacht und für einen gleichmäßigen Schwebeabstand sorgt. Sensoren messen den Luftpolsterdruck, um über die ganze Breite der Bahn einen gleichmäßigen Abstand aufrechtzuerhalten. Der automatische Bahnspannungsausgleich vereinfacht Anläufe, Stopps, Klebungen und den Bahneinzug.

Einfache Steuerung

Eine zentrale Anzeige sorgt für einfache Steuerung und zeigt den Betriebszustand an. Das Steuerpult besteht aus einem Display und einer bequem zu bedienenden Tastatur. Ein geschlossenes Gehäuse schirmt die im Inneren befindlichen elektronischen Teile gegen die Umgebung ab.

Zuverlässige Leistung

TECTURN II ist so konzipiert und gebaut, daß es verlässliche Leistung bei geringem Wartungsaufwand bietet. Mit mehr als 700 Installationen weltweit hat sich die TECTURN-Technik im Rollenoffsetdruck, in Weiterverarbeitungs- und Beschichtungsanwendungen bewährt.

Versionen gegen Aufpreis

- Gebläse auf Trockneroberseite montiert
- TECTURN-I-Systeme lassen sich mit der TECTURN-II-Steuerung mit mittigem Drehpunkt auf einfache Weise aufrüsten.

Leistungsmerkmale der Standardausführung

Abstand	Automatische Kontrolle
Luftpolsterbalken-Winkel	95°, 90° und 15°
Gebläse	Radial gebläse mit Luftfilter und Schalldämpfer
Regelung	motorisierte Steuerung
Ausgleichsdämpfung	Individuell für jeden Luftpolsterbalken

Technische Daten

Maximale Bahngeschwindigkeit	18 m/s	3540 fpm
Minimal Papierflächengewicht	44 gsm	30 lbs/ream
Maximale Papierbahnbreite	2080 mm	82 "
Minimale Bahnspannung*	26 daN/m	1.5 pli
Maximale Bahnspannung*	70 daN/m	4 pli
Seitlicher Korrekturbereich*	38 mm	1,5 "
Maximale Korrekturgeschwindigkeit	5 m m/s	0,2 "/s
Erkennungsgenauigkeit	1,5 mm	0,06 "

*Spezifikationen in Abhängigkeit von der Bahnbreite