

# AR80C

## Desbobinador con empalme al vuelo

# AR80C

## Desbobinador con empalme al vuelo



### AMERICAS

United States  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +1-920-336-5715  
Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +1-772-567-1320

Brazil  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +55-19-3885-6116

### EUROPE

France  
MEGTEC Systems SAS  
Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom  
MEGTEC Systems, Ltd.  
Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.  
Telephone: +44-1257-42-7070

Germany  
MTS Environmental GmbH  
Telephone: +49-6181-94040

Sweden  
MEGTEC Systems AB  
Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB  
Telephone: +46-532-62900

### ASIA - PACIFIC

Singapore  
Singapore Sales Branch -  
MEGTEC Systems SAS  
Telephone: +65-6298-4666

China  
MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.  
Telephone: +86-21-6769-7878

India  
MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.  
Telephone: +91-20-3026-9600

Japan  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +81-78-783-0161

Australia  
MEGTEC Systems Australia, Inc.  
Telephone: +61-3-9574-7450

### Características estándares del modelo AR80C

- Desbobinador volante de 2 brazos
- Conos neumáticos en el núcleo
- Aceleración y frenado en el núcleo mediante motores AC de 4 cuadrantes
- Control y regulación mediante PLC
- Dispositivo de empalme con cuchilla y rodillos activados neumáticamente
- Corte y empalme simultáneos bajo tensión
- Carga de bobinas directamente desde el suelo hacia los brazos divididos.
- Carga y descarga desde el mismo lado
- Con preparación para sistema de introducción de banda OEM
- Control a distancia de guía lateral y tensión de banda
- Bastidores independientes (con la opción de aceptación de carga)
- Totalmente montado, con precableado, con preparación para conductos y probado para disponer de una fácil instalación

### Versiones

- Configuraciones Normal y Simétrica para carga central
- Bastidores con posibilidad de aceptar carga
- Sistema de entrada independiente o integrado con guías de banda
- Alineación automática mediante cono o borde
- Alineación automática del borde la bobina antes del empalme
- Control automático de guía lateral
- Dispositivo motorizado de MEGTEC para la introducción de la banda
- Sistemas de manejo de bobina desde tipo manual a completamente automático
- Comunicación con la rotativa

### Especificaciones operativas

Velocidad máxima de tiraje y empalme	14 m/s	2800 fpm
Anchura máxima de la banda	2000 mm	79 "
Diámetro máximo de la bobina	1270 mm	50 "
Diámetro de la bobina opcional	1524 mm	60 "
Peso máximo de la bobina		
estándar para diámetro de bobina 1270 mm (50")	2150 daN	4700 lbs
opción para diámetro de bobina 1270 mm (50")	2750 daN	5250 lbs
Diámetro mínimo de bobina para empalme	450 mm	18 "
Velocidad mínima en el empalme	25 m/mn	82 fpm
Diámetro interior del núcleo de la bobina	76 mm	3 "
Ajuste de guía lateral	± 20 mm	± 7/8 "
Gama estándar de tensiones	6-40 daN	14-88 lbs
Nivel para paro de emergencia	1.5 m/s	295 fpm/s
Gama de gramajes de papel	35-120 gsm	24-80 lbs

Alto rendimiento a altas velocidades  
para la impresión de periódicos, encartes y la impresión comercial



El AR80C es un desbobinador automático de velocidad coincidente y alto rendimiento diseñado pensando en rotativas de alta producción, de doble ancho y multibanda y, también, rotativas para encartes. Se basa en el probado AR 80, que ha sido suministrado más de 300 veces en rotativas de periódicos de alto rendimiento. Con su diseño compacto y altura más baja posible, resulta ideal para instalaciones con espacio limitado, especialmente en la impresión de periódicos. El AR80C coincide exactamente con las demandas de los fabricantes de rotativas y va integrado en el concepto de rotativa.

[www.megtec.com](http://www.megtec.com)

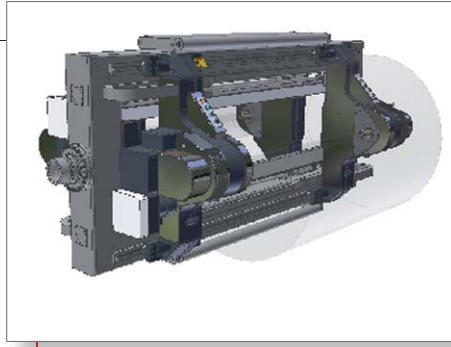
Abril 2008 - 00

# AR80C

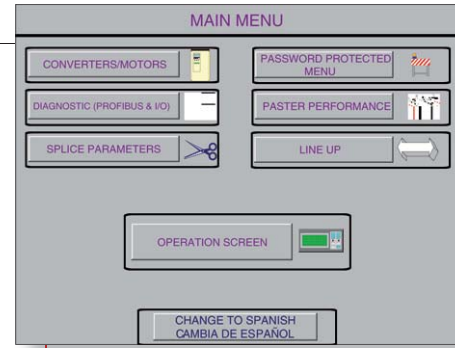
## Desbobinador con empalme al vuelo



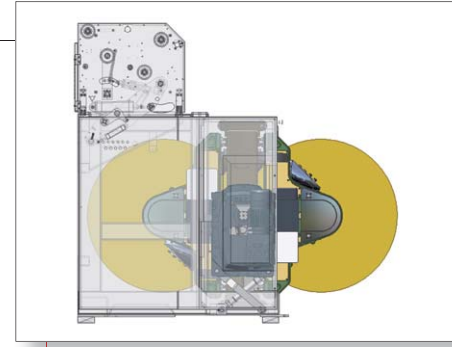
Las características del AR 80 C incluyen brazos divididos, motores de 4 cuadrantes en cada brazo, brazo de empalme, conjunto de rodillo oscilador.



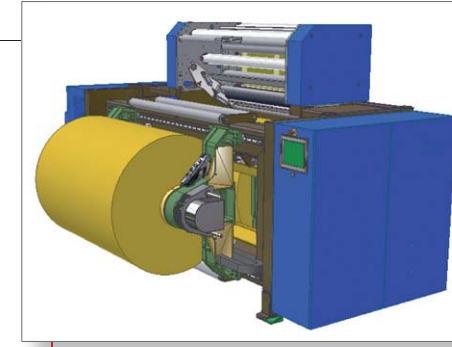
Se adoptó un concepto de estructura en torreta para reducir las necesidades de espacio a un mínimo.



El control mediante pantalla táctil da al operador un control fácil y un acceso rápido a la información.



Las bobinas de papel se colocan muy cercanas al centro de rotación. La altura general se reduce a un mínimo.



Las ventajas del sistema motriz en el núcleo y de frenado incluyen una tensión óptima de la banda para reducir desperdicios de papel, las roturas de la banda y el mantenimiento.



Preparación de empalme simple recto y detección de etiqueta negra.

### Ventajas en el rendimiento

- Tamaño compacto, ideal para instalaciones con espacio limitado
- Sin enorme eje, distancia más pequeña entre cada dos unidades
- Bajo peso
- Diseño de brazo dividido, carga de dos bobinas de diferente ancho al mismo tiempo
- Conos en el núcleo para una carga simple
- Opción de carga automática de bobinas
- Eliminación virtual de roturas de la banda provocadas por el desbobinador
- Desperdicio de papel reducido y alta disponibilidad de la rotativa
- Control extremadamente rápido de la tensión de la banda, lo cual reduce desperdicios
- Simple preparación del empalme – cinta continua recta
- Flexibilidad para empalmar diámetros más pequeños de bobina
- Fiable y con bajo mantenimiento

### Impresión comercial y de encartes

Las especificaciones del AR80C cumplen con las necesidades del control de tensión de alto rendimiento, de fiabilidad y de facilidad de utilización. Los brazos divididos son algo estándar para reducir los tiempos de puesta a punto; la preparación simple del empalme y las numerosas características automatizadas reducen aún más el tiempo de puesta a punto.

### Periódicos

El AR80C es el empalmador de alto rendimiento para periódicos de ancho doble y periódicos pequeños de ancho triple. La calidad de impresión a todo color con un nivel reducido de desperdicios puede aún mejorar mediante la integración de un sistema compacto de entrada y una guía lateral automática. En la impresión de periódicos multibanda, normalmente los desbobinadores se instalan en el sótano debajo de las unidades de impresión.

El diseño compacto sin un enorme eje reduce la longitud del sistema y es adecuado para instalaciones en torres de ocho niveles en alto con una pequeña distancia entre torres.

### Periódicos con diámetros de bobina de 1524mm (60")

El AR80C se encuentra disponible para diámetros de bobina de 1524 mm (60") para:

- costes más bajos de funcionamiento al tener desperdicio de papel reducido
- consumo más bajo de cintas de empalme
- utilización más eficiente del tiempo de rotativa
- con posibilidad de reducción de mano de obra
- con un 31% menos de bobinas a manejar y almacenar, bobinas a desembalar y empalmes a preparar, cambios de bobina con menos desperdicio asociado y riesgo reducido de rotura de la banda

### Diseño de brazo dividido

La configuración ergonómica y la facilidad de utilización han sido dos de las consideraciones más importantes en el diseño del AR80C. La anchura de la bobina de máquina se ajusta a la anchura de impresión de la rotativa y se pueden aceptar variaciones de hasta 2000 mm. Dos soportes motorizados de bobina van situados a cada lado del brazo de la bobina. Estos soportes se pueden mover lateralmente mediante control lineal en forma independiente de la posición de la otra bobina. Esto permite la carga de dos bobinas de diferente ancho en la máquina.

Por otra parte, esto facilita un empalme muy simple y rápido con otras anchuras de bobina sin tener que sacar primero ambas bobinas y después reajustar la posición del brazo de la bobina.

### Carga fácil de bobina

Las bobinas pueden cargarse manual o automáticamente en forma directa desde el nivel del suelo a los brazos. Los conos completamente automáticos mejoran la eficiencia operativa y la seguridad. La carga se controla automáticamente o mediante un pulsador para el movimiento de los conos con una fijación automática al final de la inserción. Los conos van bloqueados positivamente en el núcleo de la bobina y no han de volverse a apretar durante el tiraje, incluso después de un paro de emergencia. Como elemento añadido de seguridad, ese bloqueo no se suelta incluso en caso de que se interrumpa la electricidad o el aire comprimido. El bajo diámetro mínimo de bobina para el empalme de 450 mm (18") da una importante flexibilidad para poder trabajar con bobinas parciales sin ningún tratamiento especial. Se dispone de configuraciones normales y simétricas para carga dual central de bandas. El sistema opcional de manejo ROLLOAD® permite, por ejemplo, la preparación de la bobina en una estación central de desembalado. Se pueden registrar y procesar datos sobre las bobinas. Las ventajas del funcionamiento incluyen desperdicio reducido de papel, mayor eficiencia y seguridad más alta.

### Aceleración y frenado del núcleo mediante motores de 4 cuadrantes

Los motores AC con control vectorial de flujo constituyen un sistema motriz y de frenado de alta respuesta que ofrece un control de tensión hasta 10 veces más rápido que los sistemas convencionales. Esto da una tensión de banda más constante sean cuales sean las variaciones de la velocidad de la rotativa. El rebobinado de las bobinas residuales es otra función.

Se asegura una tensión estable de la

banda mediante el conjunto neumático del rodillo oscilante con medición con potenciómetro. La tensión es controlada por el PLC, que se encarga de controlar los motores de cuatro cuadrantes para mantener en equilibrio constante el rodillo oscilante. La tensión queda aún mejorada gracias a las colas cortas del AR80C.

El frenado en el núcleo sustituye a los frenos neumáticos convencionales de disco. Entre las ventajas adicionales están un mantenimiento inferior y un nivel más bajo de ruido. Unos frenos eléctricos separados evitan la rotación de la bobina durante la preparación del empalme y, si es necesario, aportan un par adicional de fuerza durante un paro de emergencia.

La aceleración de la bobina desde el núcleo mejora el control y elimina el contacto con la superficie del papel. Da un mejor tratamiento a las bobinas excéntricas o con daños y simplifica la preparación del empalme y evita la creación de bolsas de aire.

### Empalme

La preparación del empalme es muy simple: una cinta continua recta. Para detectar la posición del empalme se añade una etiqueta en el perímetro de la bobina. Tanto el empalme como el corte se llevan a cabo simultáneamente bajo tensión. Una longitud de cola constante, corta y ajustable minimiza los atascos potenciales en la plegadora. La nueva bobina se alinea automáticamente hacia el lado del operador o lado motriz o centro de la rotativa.

### Control en PLC e interfaz de operador

El ciclo de empalme y las operaciones del tiraje se controlan automáticamente mediante un PLC. Se tienen lámparas de señales y pulsadores agrupados con lógica y la pantalla aporta información sobre la situación de la máquina al operador. El panel del operador lleva un control mediante pantalla táctil para el ajuste del desbobinador con ventanas para situación, localización de fallos, diagnóstico de servicio y pantallas de ayuda. Se dispone de botones funcionales físicos en el bastidor lateral de la máquina. Como todos los productos Weblines de MEGTEC, el desbobinador puede integrarse con el sistema de control de la rotativa. La integración del desbobinador en el sistema de introducción de banda se encuentra disponible para muchos tipos de rotativa.

### Versiónes del sistema de entrada

El control de la tensión empieza en el desbobinador. Los desbobinadores de MEGTEC con sistema de entrada integrado pueden controlarse para disponer de un rendimiento óptimo. Con ello, el desbobinador puede trabajar a una baja tensión para limitar las variaciones de tensión que se han de utilizar por el sistema de entrada. La tensión extremadamente estable de los sistemas de entrada integrados es posible mediante la utilización de elementos mecánicos de alta dinámica, así como también de elementos electrónicos y aporta un control de tensión rápido y exacto desde 5 daN.