

CLEANSWITCH™

Incinerador Térmico Regenerativo

CLEANSWITCH™

Incinerador Térmico Regenerativo



AMERICAS

United States
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +1-920-336-5715
Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +1-772-567-1320

Brazil
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France
MEGTEC Systems SAS
Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom
MEGTEC Systems, Ltd.
Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.
Telephone: +44-1257-42-7070

Germany
Sequa GmbH & Co.
MEGTEC Systems KG
Telephone: +49-6181-94040

Sweden
MEGTEC Systems AB
Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB
Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore
Singapore Sales Branch -
MEGTEC Systems SAS
Telephone: +65-6298-4666

China
MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.
Telephone: +86-21-6769-7878

India
MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.
Telephone: +91-20-3231-2877 (78)

Japan
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +81-78-783-0161

Australia
MEGTEC Systems Australia, Inc.
Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Abril 2008 - 00

Servicios de MEGTEC

RECONSTRUCCIÓN / OPTIMIZACIÓN DE EQUIPOS

- Reconstrucciones de hornos
 - Mejoras de controles
 - Instalaciones de quemadores / cabezales
 - Ampliaciones con barra de aire / boquillas
- Reconstrucciones de incineradores
 - Reparación de intercambiadores de calor
 - Sustitución de materiales del intercambiador
 - Ampliaciones de controles
- Reconstrucciones de desbobinadores
- Estudios de ingeniería
 - Mecánicos / Eléctricos
 - Simuladores CFD
- Ensayos mediante líneas piloto propias
- Traslados de equipos

SERVICIO AL CLIENTE

- Línea TeleCare a todas horas
- Programas adaptados de servicio al cliente
- Programas adaptados de formación
- Servicio técnico regional

GESTIÓN ENERGÉTICA

- Auditoría y optimización de energía
- Recuperación de calor secundaria y terciaria
- Calefacción / Enfriamiento del proceso productivo y de la planta
- Aire, agua, vapor, aceite térmico

RECAMBIOS / KITS DE AMPLIACIÓN

- Hornos, incineradores, desbobinadores
- Recambios para equipos:
MEGTEC, TEC, Enkel/Amal, MEG, Wolverine, Thermo Wisconsin y otros

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- Ampliaciones de equipos
- Calibración de termopares / instrumentos
- Informes completos
- Biblioteca de fotografías de componentes
- Creación térmica de imagen

SERVICIOS DE INSTALACIÓN

- Supervisión de contratistas
- Instalaciones "llaves mano"
- Instalaciones de conductos y plataformas para equipos
- Gestión de proyectos

VENTAS Y ENSAYO DE CATALIZADORES

- Instalaciones de tipo monolito o de partículas para cualquier incinerador catalítico
- Análisis completos mediante laboratorio propio
- Ensayos periódicos según se precisen para estándares MACT
- Servicio de eliminación

CUMPLIMIENTO Y ENSAYOS DE TEMAS MEDIOAMBIENTALES

- Cumplimiento del aire respecto a COV
- Asistencia / Ensayos FID
- Control EnviroMonitor® y sistema de información

GESTIÓN TÉRMICA DEL AIRE

- Reguladores de flujo de aire
- Quemadores y sistemas de gestión de quemado
- Equipos industriales de tratamiento de aire según necesidades

Pase a una emisión de aire limpio con bajo costo



Los incineradores térmicos regenerativos (Regenerative Thermal Oxidizers, RTO) tienen el potencial de alcanzar la eliminación de casi un 100% de COV. No obstante, la mayoría de las unidades alcanzan sólo el 98%. Si bien los sistemas de 3 cámaras dan unos índices de destrucción de COV más altos, suponen una inversión pesada y complican el control y el mantenimiento. ¡Actualmente hay una forma mejor!

CLEANSWITCH™

Incinerador Térmico Regenerativo



Unidad de 23655 Nm3/h



Unidad de 39425 Nm3/h



Unidad de 78850 Nm3/h



Unidad de 94620 Nm3/h



Unidad de 102505 Nm3/h



Unidad de 141930 Nm3/h

Ventajas en el rendimiento

El RTO Modular CLEANSWITCH le da:

- Cumplimiento efectivo de las normativas con una eficiencia de más del 99% en la destrucción de COV
- Hasta el 95% de eficiencia térmica para minimizar los costes de combustible
- Costes eléctricos hasta un 20% más bajos
- Volúmenes de hasta 102000 Nm3/h
- Tiempo de instalación de 1 a 3 días
- Funcionamiento sin problemas para disponer de unos costes bajos de mantenimiento
- Preconexión de tubos y cables
- Cabina de control de ambiente controlado sobre paleta
- Sistema de control con tecnología avanzada

El RTO Modular CLEANSWITCH OFRECE UNA Eliminación de 99% de COV

El incinerador modular CLEANSWITCH de MEGTEC ofrece una eliminación de más del 99% de COV. Además, con eficiencias térmicas de hasta el 95%, el CLEANSWITCH ofrece una economía excepcional de funcionamiento. De hecho, para muchas aplicaciones, el CLEANSWITCH puede funcionar en un modo autosuficiente. Eso significa que no se precisa combustible adicional para destruir los COV y obtener una emisión de aire limpio. ¿Cómo ha conseguido MEGTEC aumentar la eficiencia, la durabilidad y la fiabilidad?

Eliminación de más de un 99% de COV

El CLEANSWITCH recibe este nombre de la válvula patentada de MEGTEC que mantiene el aire limpio totalmente separado de los humos sucios del proceso. El sellado doble de la válvula no tiene ningún contacto metal-con-metal. Esto significa que se mantiene la integridad de la válvula durante toda la vida del equipo.

Integración y Funcionamiento del Proceso sin Problemas

El diseño de la válvula CLEANSWITCH elimina virtualmente los puntos de presión típicos de los sistemas con válvulas de disco. La transición suave de flujo entre las cámaras de recuperación de calor elimina dificultades en el proceso causadas por los cambios de presión durante un accionamiento de la válvula. Con ello, la unidad CLEANSWITCH resulta aplicable incluso en los procesos más sensibles a la presión.

Aseguramiento de la Calidad

MEGTEC controla directamente la calidad y el rendimiento de todas nuestras unidades. Realizamos el pre-montaje y el pre-ensayo de los componentes modulares en nuestra fábrica para ahorrar importante cantidad de tiempo y dinero durante la instalación y la puesta a punto.

Diseño Modular Flexible con Ahorro de Costes

El CLEANSWITCH le aporta las ventajas de coste de los diseños modulares — con un rendimiento aún mejor. Además, el diseño del CLEANSWITCH retiene la flexibilidad necesaria para una adaptación fácil a las necesidades específicas de cada aplicación. Hemos estado construyendo sistemas de control de COV durante más de 30 años. Por tanto, conocemos tanto las normativas como las necesidades de los clientes a los que servimos. Esto significa que se obtiene un sistema que constituye la solución óptima para su proceso y para el cumplimiento de las normativas.

Ventajas Estándares

- VFD con eficiencia energética
- Material cerámico con un goteo de baja presión
- Controles simples de tipo en pantalla táctil
- Ayuda a través de módem

Equipo Opcional

- Sistemas de recirculación
- Bypass del lado caliente
- Recuperación secundaria de calor

MEGTEC ofrece...

Un número completo de opciones

Si un incinerador regenerativo no es el adecuado para su aplicación, podemos ofrecer el equipo óptimo según sus necesidades. MEGTEC ofrece la línea más completa del mundo en tecnologías de incineración de COV incluyendo los sistemas de recuperación térmica, catalítico y de regeneración térmica.

Servicio enfocado al cliente

El servicio de MEGTEC es el más completo y extenso del sector. Nuestra red mundial de centros de servicio técnico estratégicamente emplazados dan una respuesta rápida. El Centro Telecare de MEGTEC da servicio técnico 24 horas al día, siete días a la semana, 365 días al año, a través de una hotline gratuita. También mantenemos un inventario de piezas de recambio con valor superior a los 6 millones de dólares para asegurar una respuesta rápida y minimizar así el tiempo de paro.

CleanSwitch...

El sistema para la eliminación de COV más eficiente, más efectivo económicamente y sin problemas que usted puede adquirir.

Calidad Six Sigma

MEGTEC Systems utiliza la metodología DFSS (Design for Six Sigma) para asegurar la calidad de nuestros equipos y nuestros servicios.

Productos de MEGTEC

EQUIPOS DE SECADO Y ACONDICIONAMIENTO

- Hornos con flotación de aire
- Hornos con apoyo sobre rodillos
- Hornos con corriente de aire
- Hornos con catenaria
- Sistemas de enfriamiento y acondicionamiento de la banda

EQUIPOS PARA EL MANEJO DE BOBINAS Y BANDAS

- Desbobinadores / Empalmadoras a velocidad coincidente
- Desbobinadores / Empalmadoras a velocidad cero
- Sistemas de alimentación y guía de la banda
- Sistemas de transporte de bobinas
- Sistemas de recuperación de solventes y de destilación

EQUIPOS PARA EL CONTROL DE EMISIONES DE COV

- Incineradores integrados / separados
- Incineradores térmicos regenerativos (Regenerative Thermal Oxidizers, RTO)
- Incineradores catalíticos recuperativos
- Incineradores térmicos recuperativos
- Sistemas de tratamiento biológico