

RW70



Nuevo diseño – Mayor rendimiento

Aplicaciones: < 12 m/s

**Comercial,
impresión, acabado
fuera de línea**

La obtención de bobinas de alta calidad es la mejor evaluación que se puede dar de una rebobinadora. Las bobinas que tienen una firme consistencia desde el núcleo hasta el exterior dan muchas ventajas en el proceso de producción. La AMAL RW70 es una nueva rebobinadora automática de torreta, basada en muchos años de experiencia. Es la elección obvia para el cliente que quiere disponer de una producción flexible y efectiva sin paros a partir de bobinas de papel preimpresas de alta calidad.



La RW70 establece el estándar en la producción de bobinas preimpresas

Bobinas de alta calidad

El principio de funcionamiento de la RW70 es especial. Las bobinas presentan una firme consistencia desde la primera vuelta y no hay riesgo de que haya un núcleo flojo o cualquier capa de la bobina que esté floja. La rebobinadora es completamente automática. Lo único que ha de hacer el operador es levantar la bobina terminada con el elevador integrado y hacer las preparaciones para la próxima bobina. La tensión de la banda se mantiene siempre a un nivel predeterminado con la ayuda de un rodillo oscilador accionado neumáticamente. La posibilidad de utilizar una tensión constante o

regulada facilita la producción de grandes bobinas sin ningún problema. La transferencia al nuevo núcleo se hace automáticamente cuando la bobina llega a un diámetro o una longitud que se haya predeterminado. Y, como que no hay paros en la rotativa o, ni siquiera descensos de velocidad, se obtiene un aumento de productividad en cada cambio de bobina en forma automática.

Corte perfecto

La RW70 puede ir equipada con un sistema de corte longitudinal pudiendo así preparar bobinas más estrechas con bordes uniformes y rectos. Después del corte, la banda pasa sobre un rodillo extensor

que elimina cualquier arruga. Al mismo tiempo, las bandas quedan ligeramente separadas y

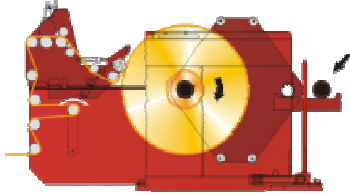
las bobinas cortadas y terminadas nunca llegan a tocarse.

Ventajas del rendimiento

- **Rebobinadora de alta capacidad con pequeña ocupación de espacio para una producción sin paros de bobina a bobina.**
- **Modelo autónomo con correspondencia de velocidad y ejes en el núcleo**
- **Rebobinado en el núcleo a través de un sistema motriz en el centro**
- **Manejo fácil de ejes ligeros**
- **Brazo compacto de bobina sin eje motriz**
- **Tensión constante de la banda mediante rodillo oscilante**
- **Simple preparación de empalme**
- **Tensión regulada, ajustable y seleccionable**
- **Funcionamiento simple, sistema integrado de descarga de bobinas**
- **Pantalla gráfica en color para la lectura y el ajuste de parámetros**
- **Fiable y con bajo mantenimiento (tecnología AC)**

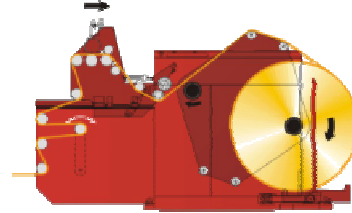
Bobinado y carga de un nuevo núcleo

La banda se rebobina formando un rollo en la posición interior de bobinado. El dispositivo de empalme, con su rodillo, se presiona contra la superficie de la bobina para disponer de una dureza conveniente. El nuevo núcleo, preparado con cola o con un adhesivo de doble cara se sitúa en el eje de bobina en la posición de bobinado externo.



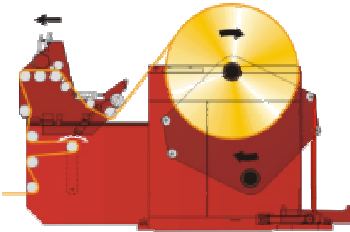
Inicio de la secuencia de empalme

La secuencia automática de empalme empieza justo antes de que la bobina alcance el diámetro preestablecido de enlace o la longitud de papel preestablecida. El dispositivo de empalme se mueve hacia atrás, el brazo de la bobina gira el núcleo vacío hacia la posición interior y la bobina de rebobinado hacia la posición externa.



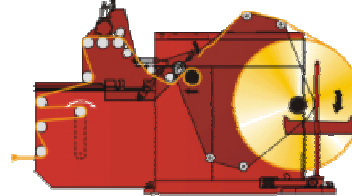
Apunto para el empalme

El eje de la bobina con el nuevo núcleo se acelera hasta que alcanza la velocidad de la banda. Después de que el brazo de la bobina ha parado en la posición correcta, el dispositivo de empalme entra en posición. La rebobinadora queda lista para el empalme.



Empalme en el nuevo núcleo

En el momento de llegar al valor preestablecido, se lleva a cabo el empalme. Los rodillos en el sistema de empalme presionan la banda con el adhesivo existente en el nuevo núcleo y la cuchilla corta la banda anterior. La bobina completada puede sacarse con el dispositivo integrado de descarga.



Especificaciones estándares del modelo RW70

- No se precisa conexión mecánica con la rotativa principal
- Dos ejes de bobina, neumáticos, expansibles, incluidos en cada máquina
- Brazo de bobina incluyendo cuatro conos de seguridad para el posicionamiento de los ejes de bobina
- Empalme con rodillo de presión y rodillo extensor
- Pantalla gráfica en color y panel de control para el diámetro de la bobina, la longitud de papel rebobinado, velocidad de la línea, mensajes de alarma, etc., incluyendo contador de hojas y contador de hojas desperdiciadas
- Tensión regulada, ajustable y seleccionable, lineal o adaptada
- Descargador de bobina integrado
- Sistemas motrices digitales AC con dos motores AC controlados mediante un ABB PLC

Opciones

- Equipo de corte longitudinal con cuchillas. El número de cintas obtenidas depende del material, del tamaño del núcleo, del peso de la bobina y de la anchura de la bobina
- Extractor de eje de bobina manual
- Conos neumáticos de seguridad para una fácil desconexión y carga/descarga de los ejes del núcleo
- Señal de empalme manual desde la rotativa hasta la rebobinadora
- Empalme de la cortadora de hojas con la rebobinadora durante el funcionamiento

Especificaciones operativas

Velocidad máxima de funcionamiento y empalme	12,7 m/s	2500 pies por minuto
Anchura máxima de banda	990 mm	39,5 "
Diámetro máximo de bobina (rebobinada + nueva)	1270 + 630 mm	50 + 25 "
Diámetro mínimo de bobina para empalme	300 mm	12 "
Diámetro interior del núcleo de bobina	76 mm	3 "
Peso máximo de bobina	1500 daN	300 lbs
Gama estándar de tensiones	7-40 daN	16-88 lbs

Europe

France
MEGTEC Systems SAS
Telephone: +33-1-69-89-4793
Fax: +33-1-64-97-7414

United Kingdom
MEGTEC Systems, Ltd.
Telephone: +44-1628-77-6244
Fax: +44-1628-77-6263

Germany
Sequa GmbH & Co. MEGTEC Systems
Telephone: +49-6181-94040
Fax: +49-6181-46646

Sweden
MEGTEC Systems AB
Telephone: +46-31-65-7800
Fax: +46-31-22-8319

MEGTEC Systems Amal AB
Telephone: +46-532-62900
Fax: +46-532-62999

Americas

United States
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +1-920-337-1479
Toll-free: +1-800-558-2884
Fax: +1-920-339-2784

Brazil
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +55-19-3885-6116
Fax: +55-19-3834-7788

Asia-Pacific

China
MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.
Telephone: +86-21-5479-4320
Fax: +86-21-5479-4322

Singapore
Singapore Sales Branch - MEGTEC Systems
Telephone: +65-6298-4666
Fax: +65-6294-6222

Australia
MEGTEC Systems Australia, Inc.
Telephone: +61-3-9574-7450
Fax: +61-3-9574-7460

Hong Kong
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +852-9731-1040
Fax: +852-2836-8388