

RW70

Rembobineur



Impression de labeur, finition hors ligne



Des bobines de qualité élevée sont le moins que l'on puisse attendre d'un rembobineur. Des bobines bien serrées offrent un grand nombre d'avantages dans le processus de production. Le RW70 est un nouveau rembobineur conçu sur la base de nos nombreuses années d'expérience et constitue le bon choix pour les clients désirant une production non-stop flexible et efficace de bobines de papier pré-imprimé de grande qualité.

The bottom line is process knowledge

RW70

Rembobineur

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

MTS Environmental GmbH

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-3026-9600

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Avril 2008 - 00

Bobines de qualité élevée

Le principe de fonctionnement du RW70 est particulier. Les bobines sont bien serrées dès le premier tour, éliminant tout risque que le mandrin ou certaines spires ne soient trop lâches. Le rembobineur est entièrement automatique. Les seules tâches de l'opérateur consistent à soulever la bobine finie à l'aide de l'élévateur intégré et à procéder à la préparation de la bobine suivante. La tension de la bande est maintenue en permanence à une valeur prédéfinie à l'aide d'un compensateur pneumatique. La possibilité d'appliquer une tension constante ou dégressive permet la production de grosses bobines sans aucun problème. Le transfert au nouveau mandrin se fait automatiquement lorsque la bobine atteint le diamètre ou la longueur prédéfinis. Etant inutile d'arrêter la rotative ou même de la ralentir, une augmentation de productivité à chaque changement de bobine est automatiquement obtenue.

Massicotage parfait

Le RW70 peut être équipé d'un équipement de coupe longitudinal pour des tranches nettes et droites des bobines. Après la coupe, la bande traverse un rouleau déplisseur éliminant les faux-plis. Simultanément, les bandes sont légèrement séparées de sorte que les bobines coupées finies ne collent jamais entre elles.

Performances

- Rembobineur de grande capacité et faible encombrement pour le rembobinage non-stop des bobines
- Adaptation indépendante de vitesse avec arbres de mandrin
- Rembobinage du mandrin par entraînement central de la bobine
- Facilité de manutention des arbres de faible poids
- Bras de bobine compact sans arbre moteur
- Tension constante de bande par rouleau compensateur
- Facilité de préparation du collage
- Tension dégressive, ajustable et sélectionnable
- Facilité d'utilisation, système de déchargement des bobines intégré
- Ecran couleur pour la lecture et le réglage des paramètres
- Fiabilité et maintenance réduite (technologie AC)

Fonctions standards du modèle RW70

- Aucune liaison mécanique nécessaire avec la rotative principale
- Deux arbres d'expansion pneumatiques inclus par machine
- Bras comprenant quatre broches de sécurité pour le positionnement des arbres
- Chariot de collage avec galets presseurs et déplisseurs
- Ecran couleur et tableau de commande pour le diamètre de la bobine, la longueur de papier rembobinée, la vitesse de la ligne et les messages d'alarme. Comprend un compteur de feuilles et de gâche.
- Tension dégressive ajustable et sélectionnable - linéaire ou spécifique
- Système de déchargement des bobines intégré
- Entraînements numériques AC avec deux moteurs AC contrôlés par un automate ABB

Options

- Coupe longitudinale par lames. Nombre de rubans en fonction du format du mandrin, du poids et de la largeur de la bobine.
- Extracteur d'arbres manuel
- Broches de sécurité pneumatiques pour un dégagement et un chargement/déchargement aisés des arbres de mandrin
- Signal de collage manuel de la presse au rembobineur
- Collage de la sortie en feuilles au rembobineur pendant le fonctionnement

Spécifications de fonctionnement

Vitesse de roulage et de collage maximale	12,7 m/s	2500 fpm
Laize maximale	990 mm	39,5 "
Diamètre max. des bobines (rembobinée + nouvelle)	1270 + 630 mm	50 + 25 "
Diamètre min. de collage	300 mm	12 "
Diamètre interne du mandrin	76 mm	3 "
Poids maximal des bobines	1500 daN	3300 lbs
Plage de tensions standards	7-40 daN	16-88 lbs