

# TECTURN® II

## Systeme de manutention de la bande



*Manutention de la bande sans contact avec le papier imprimé*



Le système de transport de bande TECTURN® II assure un contrôle précis et rapide de la bande sans aucun contact physique. La technologie éprouvée, la simplicité de fonctionnement et des commandes assurent productivité et performance. Les barres d'air MEGTEC sont conçues pour les rotatives labeur multibandes. Leur but est d'assurer le transport de la première bande imprimée jusqu'à l'entrée du sécheur – en passant au-dessus des autres groupes imprimants – sans aucun contact physique. Elles peuvent également être utilisées sur les rotatives semi-commerciales et de presse. Leur application est idéale pour des groupes d'impression couleur superposés, lorsque la bande doit être dirigée vers un sécheur vertical ou horizontal. Le TECTURN II permet un excellent contrôle de la bande grâce à une très bonne réactivité et à une excellente fiabilité. Grâce à l'utilisation d'un coussin d'air, le TECTURN II assure un support sans contact tout en gérant des barres d'air jusqu'à 95°. Les systèmes de contrôle sophistiqués innovants éliminent les problèmes de maculage liés aux rouleaux cardés et à l'instabilité de la bande sur les équipements classiques à barres d'air.

*The bottom line is process knowledge*

# TECTURN® II

## Système de manutention de la bande

### AMERICAS

#### United States

**MEGTEC Systems, Inc.**  
Telephone: +1-920-336-5715  
Toll-free: +1-800-558-2884

#### Solvent Recovery Division

**MEGTEC Systems, Inc.**  
Telephone: +1-772-567-1320

#### Brazil

**MEGTEC Systems, Inc.**  
Telephone: +55-19-3885-6116

### EUROPE

#### France

**MEGTEC Systems SAS**  
Telephone: +33-1-69-89-47-93

#### United Kingdom

**MEGTEC Systems, Ltd.**  
Telephone: +44-1628-59-1700

#### MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

#### Germany

**Sequa GmbH & Co.**  
**MEGTEC Systems KG**  
Telephone: +49-6181-94040

#### Sweden

**MEGTEC Systems AB**  
Telephone: +46-31-65-7800

#### MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

### ASIA - PACIFIC

#### Singapore

**Singapore Sales Branch -**  
**MEGTEC Systems SAS**  
Telephone: +65-6298-4666

#### China

**MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.**  
Telephone: +86-21-6769-7878

#### India

**MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.**  
Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

#### Japan

**MEGTEC Systems, Inc.**  
Telephone: +81-78-783-0161

#### Australia

**MEGTEC Systems Australia, Inc.**  
Telephone: +61-3-9574-7450

**www.megtec.com**

Juin 2007 - 00

### Grande réactivité

Le TECTURN II augmente la productivité des rotatives en réduisant la gâche provoquée par les démarrages au moment de la mise en route, du lavage des blanchets et du collage. Le système de commande de guidage contrôle en permanence la position latérale de la bande. Des capteurs optiques latéraux détectent instantanément les décalages et repositionnent la bande automatiquement. Le système de guidage à pivot central réagit deux fois plus vite que les modèles classiques à pivot latéral, ce qui assure une correction plus précise.

### Commande de sustentation automatique

Le maculage est éliminé grâce au système de commande de sustentation breveté du TECTURN II qui contrôle la tension et assure automatiquement une sustentation optimale et régulière. Des capteurs mesurent la pression du coussin de manière à maintenir une sustentation uniforme sur l'ensemble de la laize. Le compensateur de tension automatique simplifie le démarrage, l'arrêt, le collage et l'engagement de bande.

### Simplicité des commandes

Un affichage central facilite la mise en œuvre et affiche l'état de fonctionnement. La platine de commande associe un écran lumineux et un clavier. Un boîtier étanche protège l'électronique interne.

### Fiabilité des performances

Le TECTURN II est étudié et construit pour assurer une grande fiabilité et une maintenance réduite. Avec plus de 700 installations dans le monde, la technologie TECTURN a été démontrée en ce qui concerne les applications d'impression offset, de façonnage et de couchage dans l'industrie papetière.

### Versions avec supplément

- Ventilateur installé sur le sécheur
- Les systèmes TECTURN I peuvent facilement évoluer grâce au guidage à pivot central TECTURN II.

### Caractéristiques standards

Sustentation	Commande automatique
Angle des barres d'air	95°, 90° et 15°
Ventilateur	Ventilateur à pression avec silencieux et filtre
Registre de régulation d'air	Motorisé
Registres d'équilibrage	Individuels pour chaque barre d'air

### Caractéristiques de fonctionnement

Vitesse maximale de la bande	18 m/s	3 540 fpm
Grammage papier minimum	44 g/m <sup>2</sup>	30 lbs
Laize maximale	2080 mm	82 "
Tension de bande minimale*	26 daN/m	1.5 pli
Tension de bande maximale*	70 daN/m	4 pli
Plage de correction latérale*	38 mm	1,5 "
Vitesse de correction maximale	5 mm/s	0,2 "/s
Précision de détection	1,5 mm	0.06 "

\*Les caractéristiques sont liées à la laize