

# AR80C

## Sbobinatore ad incollaggio a volo

# AR80C

## Sbobinatore ad incollaggio a volo



### AMERICAS

United States  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +1-920-336-5715  
Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +1-772-567-1320

Brazil  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +55-19-3885-6116

### EUROPE

France  
MEGTEC Systems SAS  
Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom  
MEGTEC Systems, Ltd.  
Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.  
Telephone: +44-1257-42-7070

Germany  
Sequa GmbH & Co.  
MEGTEC Systems KG  
Telephone: +49-6181-94040

Sweden  
MEGTEC Systems AB  
Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB  
Telephone: +46-532-62900

### ASIA - PACIFIC

Singapore  
Singapore Sales Branch -  
MEGTEC Systems SAS  
Telephone: +65-6298-4666

China  
MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.  
Telephone: +86-21-6769-7878

India  
MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.  
Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +81-78-783-0161

Australia  
MEGTEC Systems Australia, Inc.  
Telephone: +61-3-9574-7450

[www.megtec.com](http://www.megtec.com)

Juin 2007 - 00

### Caratteristiche del modello standard AR80C

- Sbobinatore (flying paster) a 2 bracci
- Ganasce del mandrino pneumatiche
- Accelerazione e frenaggio dal mandrino mediante motori CA a 4 quadranti
- Controlli e regolazioni mediante automa (PLC)
- Carrello di giunzione dello sbobinatore con coltello e rullo azionati pneumaticamente
- Taglio e incollaggio simultanei sotto tensione
- Caricamento della bobina direttamente dal pavimento ai bracci separati
- Caricamento e scarico sullo stesso lato
- Perforazioni per sistemi di passaggio del nastro OEM
- Controlli a distanza del registro laterale e della tensione del nastro
- Telai indipendenti (in opzione, portanti)
- Completamente assemblato, pre-cablato, predisposto pre-tubato e collaudato per una facile installazione

### Versioni

- Configurazioni normale e simmetrica per il caricamento centrale
- Telai portanti
- Tenditore indipendente o integrato con guidanastro
- Allineamento automatico del mozzo o del bordo
- Allineamento automatico della bobina prima dell'incollaggio
- Controllo automatico del registro laterale
- Dispositivo del passaggio del nastro motorizzato MEGTEC
- Sistema di movimentazione della bobina da manuale a completamente automatico
- Comunicazioni con la rotativa

### Specifiche di funzionamento

Velocità massima di funzionamento e di incollaggio	14 m/s	2800 fpm
Larghezza massima del nastro	2000 mm	79 "
Diametro massimo della bobina	1270 mm	50 "
Diametro opzionale della bobina	1524 mm	60 "
Peso massimo della bobina		
standard per diametro della bobina 1270 mm (50")	2150 daN	4700 lbs
opzione per diametro della bobina 1270 mm (50")	2750 daN	5250 lbs
Diametro min. della bobina per l'incollaggio	450 mm	18 "
Velocità minima d'incollaggio	25 m/mn	82 fpm
Diametro interno del mandrino della bobina	76 mm	3 "
Regolazione del registro laterale	± 20 mm	± 7/8 "
Gamma di tensioni standard	6-40 daN	14-88 lbs
Indice degli stop di emergenza	1.5 m/s	295 fpm/s
Gamma dei pesi della carta	35-120 gsm	24-80 lbs

Alte prestazioni ad alte velocità Stampa per la stampa di giornali, inserti e stampati commerciali



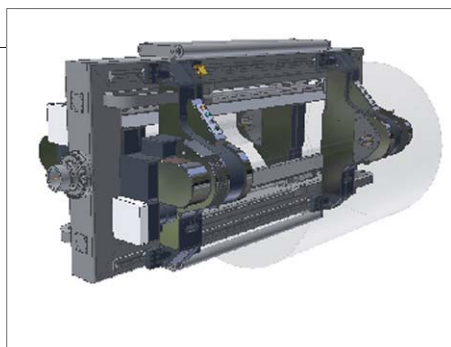
Lo AR80C è un portarotoli con adattamento automatico della velocità (match speed sbobinatore), di alte performance, la cui progettazione è stata focalizzata sulle esigenze delle rotative di alte produzioni, nastro multiplo, a doppia larghezza, a tripla larghezza minore e le rotative per inserti. È basato sullo sperimentato AR 80, finora consegnato in oltre 300 esemplari, per equipaggiare rotative per giornali di alte prestazioni. La progettazione compatta e il più basso peso che è stato possibile realizzare, si dimostrano ideali per le esigenze di spazi limitati, in particolare nella stampa dei giornali. Lo AR80C asseconda esattamente le richieste dei produttori di rotative, integrandosi nel concetto stesso di rotativa.

# AR80C

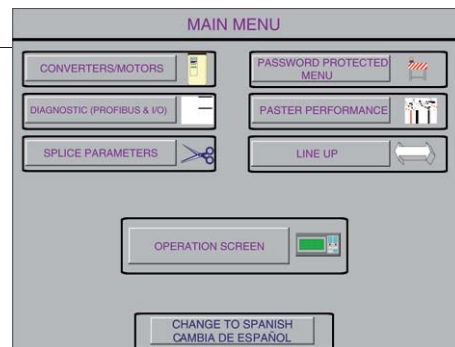
## Sbobinatore ad incollaggio a volo



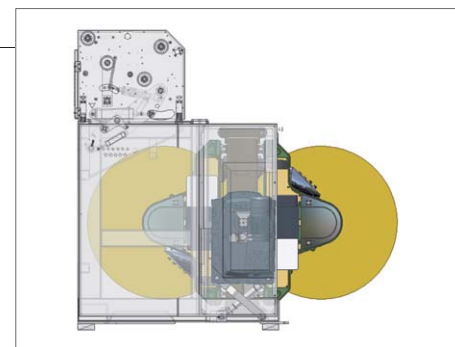
Le caratteristiche dello AR 80 C comprendono bracci separati, motori a 4 quadranti su ogni braccio, braccio d'incollaggio pivottante, assemblaggio del rullo compensatore.



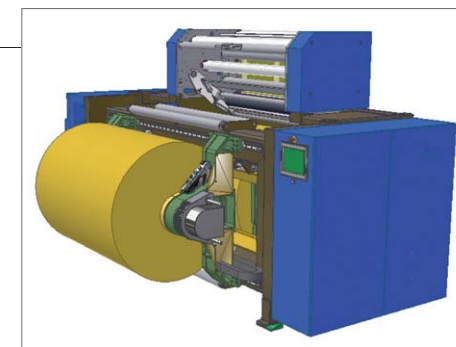
Per ridurre le esigenze di spazio è stato scelto il concetto di telaio a torre.



I controlli a schermo tattile forniscono all'operatore un agevole controllo e il rapido accesso alle informazioni.



Le bobine di carta sono posizionate molto vicine al centro di rotazione. L'altezza complessiva è ridotta al minimo.



I vantaggi dello AR80C sistema combinato di moto e frenaggio dal mandrino comprende la tensione ottimale del nastro per la riduzione degli scarti di carta, delle rotture del nastro e della manutenzione.



Preparazione incollaggio dritto ed etichetta nera.

### Vantaggi delle prestazioni

- Dimensioni compatte, ideali per le esigenze di spazio limitato
- Nessun albero di trasmissione, brevissima distanza tra le unità
- Peso leggero
- Progettazione a bracci separati, caricamento di due bobine di larghezze diverse contemporaneamente
- Ganasce del mandrino per un semplice caricamento
- In opzione, caricamento automatico della bobina
- Eliminazione di fatto delle rotture del nastro causate dallo sbobinatore
- Scarti di carta ridotti e alta disponibilità della rotativa
- Il controllo rapidissimo della tensione del nastro riduce gli scarti
- Semplice preparazione della giunzione: nastro adesivo continuo dritto
- Flessibilità all'incollaggio delle bobine di piccolo diametro
- Manutenzione affidabile e minima

### Stampa commerciale e degli inserti

Le specifiche dello AR80C soddisfano le esigenze di un controllo di tensione di alte prestazioni, di affidabilità e facilità d'uso. I bracci separati, di equipaggiamento standard, riducono i tempi di avviamento; la semplice preparazione della giunzione e numerose funzioni automatizzate riducono ulteriormente i tempi di avviamento.

### Giornali

Lo AR80C è uno sbobinatore di alte prestazioni per giornali a doppia larghezza e a tripla larghezza minore. La massima qualità di stampa con scarti ridotti può essere favorita dall'integrazione di un compatto tenditore e dal registro laterale. Nell'industria dei giornali a nastro multiplo, gli sbobinatori sono normalmente installati nell'interrato sottostante le unità di stampa. La progettazione compatta senza albero di trasmissione riduce la lunghezza del sistema e viene privilegiata per le installazioni a 8 torri con breve distanza tra le torri.

### Opzione per diametro bobina di 1524 mm (60") per stampa giornali

- Lo AR80C è disponibile con diametro della bobina di 1524 mm (60")
- costi minori di gestione grazie a minori scarti di carta
  - minore consumo del nastro d'incollaggio
  - utilizzazione più redditizia dei tempi della macchina da stampa
  - possibile riduzione di personale addetto
  - 31% in meno di bobine da gestire e immagazzinare, bobine cui rimuovere l'involucro esterno, cambi del rotolo con relativi scarti minori e rischi ridotti di rottura del nastro

### Progettazione bracci separati

La correttezza ergonomica e la facilità d'uso sono due delle più importanti considerazioni nella progettazione dello AR80C. Nella macchina, la larghezza del rotolo è regolata secondo la larghezza della rotativa, con variazioni possibili fino a 2000 mm. Due supporti del rotolo motorizzati sono collocati su ciascun lato del braccio portabobina. Essi possono essere spostati lateralmente mediante comando lineare indipendentemente dalla posizione dell'altra bobina. Ciò permette il caricamento in macchina di due bobine di larghezza diversa. A sua volta, ciò facilita il semplicissimo e rapido incollaggio secondo larghezze dell'altro rotolo senza dover prima togliere entrambi i rotoli e poi riorregolare la posizione del braccio portarotolo.

### Facile caricamento della bobina

Le bobine possono essere caricate manualmente o automaticamente direttamente dal livello del pavimento ai bracci. I mozzetti completamente automatici migliorano l'efficienza di esercizio e la sicurezza. Il caricamento è controllato automaticamente o mediante un pulsante per l'impegno dei mozzetti con il serraggio automatico al termine dell'inserimento. I mozzetti sono bloccati con sicurezza nel mandrino e non devono essere nuovamente serrati durante il funzionamento, persino dopo uno stop di emergenza. Come funzione aggiuntiva di sicurezza, il bloccaggio non si rilascerà neanche in caso di interruzione dell'alimentazione elettrica o dell'aria compressa.

Il ridotto diametro minimo per l'incollaggio di 450 mm (18") permette una significativa flessibilità per il funzionamento delle bobine parziali senza speciale movimentazione. Sono disponibili le configurazioni normali e simmetriche per il caricamento centrale del doppio nastro. Il sistema opzionale di movimentazione ROLLOAD® permette in pratica la preparazione della bobina alla stazione centrale di scartocciamento. I dati del rotolo possono essere registrati e trattati. I vantaggi di gestione comprendono: ridotti scarti di carta, maggiore efficienza e accresciuta sicurezza.

### Accelerazione e frenaggio a 4 quadranti dal mandrino

I motori a corrente alternata con comando di flusso vettoriale sono un sistema di moto e di frenaggio che assicura un controllo della tensione fino a 10 volte più rapido dei sistemi convenzionali. Ciò assicura una tensione del nastro più costante, indipendentemente dalle variazioni della velocità della rotativa. Un'altra funzione è il riavvolgimento del bobinotto.

La stabile tensione del nastro è assicurata dall'assemblaggio del rullo compensatore pneumatico con misurazione potenziometrica. La tensione è gestita dall'automa che controlla i motori a 4 quadranti che mantengono il rullo compensatore costantemente in compensazione. Le prestazioni della tensione sono ulteriormente migliorate dalle brevi lunghezze del nastro nello AR80C.

Il frenaggio dal mandrino sostituisce i convenzionali freni a disco pneumatici. Vantaggi aggiuntivi sono la minima manutenzione e il ridotto livello del rumore. I freni elettrici separati evitano la rotazione della bobina durante la preparazione della giunzione e, se necessario, forniscono un momento di forza aggiuntivo negli stop di emergenza.

L'accelerazione della bobina dal mandrino migliora il controllo ed elimina il contatto con la superficie della carta. Permette una migliore movimentazione delle bobine danneggiate o ovalizzate, semplifica la preparazione della giunzione ed evita la creazione di tasche di aria.

### Incollaggio

La preparazione della giunzione è molto semplice: un nastro adesivo dritto continuo. Per rivelare la posizione della giunzione sul perimetro del rotolo si aggiunge un'etichetta. L'incollaggio e il taglio sono eseguiti simultaneamente sotto tensione. La lunghezza breve e costante della coda minimizza i potenziali inceppamenti della piegatrice. La nuova bobina è allineata automaticamente sul lato operatore o sul lato di trasmissione o sul centro della rotativa.

### Controllo dell'automa e interfaccia operatore

Il ciclo di giunzione e le operazioni di funzionamento sono gestiti automaticamente dall'automa (PLC). Le luci di segnalazione e i pulsanti sono logicamente raggruppati, e un display di visualizzazione fornisce all'operatore le informazioni sugli stati della macchina. Il pannello dell'operatore è dotato di controlli a schermo tattile per la regolazione dello sbobinatore con un monitor relativamente a stato, ricerca di guasti, diagnosi di servizio e finestre di aiuto. I pulsanti funzionali a tastiera sono disponibili sul telaio laterale della macchina. Come tutti i prodotti della linea Webline della MEGTEC, lo sbobinatore può essere integrato con il sistema di controllo della rotativa. L'integrazione dello sbobinatore nel sistema di passaggio del nastro è disponibile per numerosi tipi di rotative.

### Versioni dell'alimentatore

Il controllo della tensione inizia dallo sbobinatore. Gli sbobinatori della MEGTEC con tenditore integrato possono essere controllati al fine di assicurare prestazioni ottimali. Ciò permette allo sbobinatore di funzionare a basse tensioni per limitare le variazioni di tensione che saranno trattate dal tenditore. La tensione estremamente stabile dei tenditori integrati è resa possibile mediante l'impiego di elementi meccanici ad alta dinamica e da elementi elettronici, che assicurano un rapido e preciso controllo della tensione a partire da 5 daN.