

MEGAIR Compact / Book Forno ad aria calda



Forno a due zone per flottazione ad aria calda per la stampa commerciale, di giornali, annuari e libri a velocità bassa e media



MEGTEC ha sviluppato due forni dal ben noto MEGAIR al fine di soddisfare i requisiti specifici degli stampatori. Le barre soffianti assicurano calore elevato e scambi di massa per un'essiccazione superiore e un'eccellente stabilità del nastro. Il loro design e l'esclusivo sistema di controllo della temperatura del nastro MEGTEC garantiscono un'essiccazione ottimale a basse temperature della carta. Il MEGAIR Compact ha le stesse prestazioni operative del suo predecessore, ma è più semplice e con meno componenti. È la macchina ideale per la stampa heat-set su rotative per giornali e stampa di annuari. Il MEGAIR Book è particolarmente adatto per la stampa di libri che richiede esperienza, un grado elevato di conoscenza del processo e qualità rispetto a umidità della carta e scanalatura.

The bottom line is process knowledge

MEGAIR Compact / Book

Forno ad aria calda

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.

MEGTEC Systems KG

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-3231-2877 (78)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Avril 2008 - 00

Costi bassi di funzionamento:

- Gli ugelli soffianti ad alta efficienza riducono il consumo di gas ed elettricità.
- Un bruciatore singolo con riscaldamento veloce dall'avvio a freddo e riavvio rapido.
- Ricircolo dell'aria nella camera di combustione dove avviene la depurazione di parte del solvente per produrre energia.
- Controllo digitale dello scarico per adattare automaticamente il consumo di energia alla velocità di stampa.
- Un ottimo getto incrociato consente la massima immissione di solvente per lavaggio caucciù per ridurre il tempo di lavaggio e gli scarti di carta.
- Motori di ventilazione di zona con azionamento a frequenza per la variazione di volume d'aria che consentono un controllo migliore della carta leggera e la riduzione dei consumi energetici.

Affidabilità e manutenzione ridotta

La costruzione duratura dispone di un numero di parti minimo, un bruciatore singolo e componenti collaudati. La semplice accessibilità ai componenti riduce il tempo e i costi della manutenzione. Semplice da utilizzare. Comandi semplici con visualizzazione su console dello stato completo dell'attrezzatura.

Controllo della temperatura

L'esclusivo controllo automatico della temperatura della carta MEGTEC è fornito di serie. È dotato di un pirometro interno collegato all'automa (PLC) che regola i profili di temperatura delle zone per tutte le condizioni di stampa (grammatura della carta, velocità della rotativa, bagnatura). Questo sistema semplice da utilizzare elimina gli errori dell'operatore, garantisce una qualità di stampa costante, riduce gli scarti di carta e il consumo di energia.

Descrizione funzionale

Un bruciatore singolo è ubicato all'ingresso del forno. L'aria calda viene convogliata dalla camera di combustione alle barre soffianti High Float™ a elevata efficienza che trasferiscono il calore al nastro. Parte dell'aria di ricircolo viene utilizzata per fornire un incenerimento parziale e ridurre la temperatura nella camera di combustione. L'uscita principale della camera è attraverso l'ingresso di ricircolo della zona 1, con un'uscita secondaria nella zona 2 durante il pre riscaldamento. La temperatura dell'aria viene adattata alla velocità della rotativa.

L'evaporazione del solvente per inchiostro inizia rapidamente nella zona 1 tramite un aumento rapido della temperatura. L'evaporazione viene completata nella zona 2, dove lo scarico digitale si trova al punto di concentrazione massimo. La temperatura della carta diminuisce quando il nastro esce dalla zona 2. Il lavaggio del caucciù in condizioni normali non necessita di ulteriori dispositivi di sicurezza.

Parametri di rendimento

- Massima copertura nominale dell'inchiostro < 2,4 gsm (= entrambi i lati) per il MEGAIR Book e ≤ 3,5 gsm (entrambi i lati) per il MEGAIR Compact.
- Massima grammatura della carta ≤ 200 gsm.
- La lunghezza del forno è determinata dalla velocità di stampa massima per i valori massimi di copertura di inchiostro e grammatura della carta selezionate.
- Le lunghezze delle zone sono stabilite per ottenere la temperatura della carta ottimale nelle condizioni operative massime.

Specifiche tecniche	MEGAIR Compact
Velocità massima del nastro	<10 m/s
Larghezza massima del nastro di carta	1000, 1372 mm
Configurazioni	Orizzontale. Nastro singolo o doppio
Direzione del nastro	Sinistra-destra o Destra-sinistra
Tunnel dei fumi	Standard in caso di più di una unità di stampa
Versioni del bruciatore di carburante	Gas naturale, propano, butano, GPL, gasolio
Controllo temperatura standard	Regolazione dell'aria e controllo profilo temperatura carta automatico del pirometro interno di tutte le zone alla fine della zona 1
Potenza elettrica	Europa 400 v/50 Hz, US 460 v/60 Hz
Norme e sicurezza	Conforme alle normative CE
Porte	Automatiche