

TECTURN® II

Movimentazione del nastro



Movimentazione del nastro senza contatto



TECTURN II assicura il massimo controllo del nastro, con tempi di reazione estremamente ridotti e con un'affidabilità eccellente. Tecnologia collaudata, semplicità di funzionamento e controlli sempre più avanzati garantiscono un alto livello di produttività e prestazioni. Il sistema per la movimentazione del nastro TECTURN II assicura un controllo preciso e veloce, senza alcun contatto con il nastro. Grazie all'utilizzo di un cuscino d'aria, TECTURN II garantisce un trasporto del nastro senza contatto, con barre con un'angolazione che arriva fino a 95°. Innovativi sistemi di controllo consentono di eliminare i problemi di maculatura associati a rulli di grandi dimensioni ed i problemi di instabilità del nastro che spesso si verificano con i convenzionali impianti che utilizzano le barre d'aria.

The bottom line is process knowledge

TECTURN® II

Movimentazione del nastro

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.

MEGTEC Systems KG

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Juin 2007 - 00

Tempi di risposta ridotti

TECTURN II permette di aumentare la produttività della rotativa riducendo lo spreco carta causato dal disallineamento del nastro al momento dell'avvio, durante il lavaggio del caucciù e l'incollaggio. Il sistema di controllo direzionale effettua un costante monitoraggio della posizione di entrambi i lati del nastro. I sensori ottici laterali rilevano immediatamente un eventuale disallineamento e riportano subito il nastro nella sua posizione corretta. Il sistema direzionale a perno centrale ha un tempo di risposta due volte superiore rispetto agli strumenti convenzionali con perno laterale garantendo una correzione molto più accurata.

Controllo automatico di distanziamento

La maculatura del nastro viene evitata dal sistema di controllo brevettato di distanziamento fornito da TECTURN II che, verificando costantemente la tensione del nastro, ne garantisce il trasporto ottimale senza contatto. Dei sensori misurano la pressione del cuscino per mantenere costante la distanza lungo tutta la larghezza del nastro. Il compensatore di tensione automatico facilita tutte le operazioni di avviamento, arresto, incollaggio e passaggio carta.

Controllo semplice

Il display centrale fornisce un sistema di controllo di facile utilizzo e visualizza lo stato di funzionamento. Il pannello di controllo comprende un display luminoso sotto vuoto ed una tastiera, semplice da usare.

Un involucro sigillato protegge tutta l'elettronica interna, isolandola dall'ambiente esterno.

Prestazioni affidabili

TECTURN II è stato progettato proprio per fornire prestazioni affidabili necessitando di poca manutenzione. La tecnologia TECTURN, operativa in più di 700 impianti in tutto il mondo, ha dato prova del suo valore nei procedimenti di stampa offset, imballaggio e patinatura.

Versioni con sovrapprezzo

- Predisposizione per il montaggio di un ventilatore sopra il forno
- Il sistemi TECTURN I possono essere facilmente dotati di una guida a perno centrale, come quella presente nei sistemi TECTURN II.

Caratteristiche standard

Distanziamento	Controllo automatico		
Angolazione delle barre d'aria	95°, 90° e 15°		
Ventilatore	Ventilatore a pressione con filtro e silenziatore		
Ammortizzatore	Controllo motorizzato		
Ammortizzatori bilanciati	Singolo per ciascuna barra d'aria		

Specifiche operative

Velocità massima del nastro	18	m/s	3540	fpm
Peso minimo della carta	44	gsm	30	lbs/ream
Larghezza massima del nastro	2080	mm	82	"
Tensione minima del nastro*	26	N/m	1.5	pli
Tensione massima del nastro*	700	N/m	4	pli
Ampiezza della correzione laterale*	38	mm	1,5	"
Velocità massima di correzione	5	mm/s	0,2	"/s
Precisione di rilevamento	1,5	mm	0,06	"

*Le specifiche sono relative alla larghezza del nastro.