

RW 70 リワインダー



新設計 - 高性能



リワインダーに与えることのできる最良の評価は、高い品質のロールです。コアにしっかりと均一に巻かれたロールは、生産工程に大きなメリットを与えます。AMAL RW 70 は、長年の経験に基づいた新しい自動タレットリワインダーです。高い品質で印刷された紙のロールをフレキシブルに効率良くノンストップで生産したい顧客にとって最適な選択がこの機械です。

The bottom line is process knowledge

RW 70 リワインダー

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.

MEGTEC Systems KG

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Jun 2007 - 00

高品質のロール

RW 70 の操作原則は特別なものです。ロールが第 1 回転目から正確にしっかりと巻かれており、コアが緩くなったり、ロールの層が緩くなるような危険はありません。リワインダーは完全自動化となっています。オペレータがやらなければいけないことはただ一つ。組み込まれているリールリフターで完成したロールを持ち上げ、次のロールの準備をするだけなのです。エアロードダンサーの助けを得て、ウェブテンションは常に事前に決められた値を保ちます。一定もしくはテーパテンションの使用可能性により、問題なく大きなロールの生産が可能となります。ロールが事前に設定しておいた直径もしくは長さには到達すると、新しいコアが自動的に移動されるようになっています。さらに印刷機の停止や減速の必要がないので、ロール交換時の生産性が自動的に上がります。

完璧なスリッティング

RW 70 は縦方向のスリッターの装備が可能で、真っ直ぐ均一なロールを生産します。スリッティング後、ウェブはしわを伸ばすスプレッダーローラーに通されます。同時にウェブは少しだけ分離され、スリットされて完成したロールが一緒にくっつくことがないようにになっています。

新しいコアの巻上げとローディング

ウェブは内部巻上げ位置においてロールで巻き戻されます。ローラー付のスプライサーキャリッジがちょうどよい固さでロール表面に対して圧力をかけます。新しいコアが、糊付けもしくは両面テープ付けされ、リールシャフトの外側の巻上げ位置に置かれます。

紙継ぎ動作の開始

事前に設定しておいた紙継ぎ直径もしくは紙長になる直前に紙継ぎ動作が自動的に開始されます。スプライシングキャリッジが後ろに下がり、リールアームが回転し、空のコアが内部位置に、巻上げロールが外部位置にそれぞれ移動します。

紙継ぎ準備完了

新しいコアのついたリールシャフトをウェブ速度と同調するまで加速します。リールアームが適切な位置で停止後、スプライシングキャリッジが所定の場所に移動します。リワインダーの紙継ぎ準備完了です。

新しいコアへの紙継ぎ

設定値にて、紙継ぎが行われます。スプライシングキャリッジのローラーが巻上げウェブに圧力をかけ、新しいコアに密着させ、古いウェブをナイフが切り落とします。巻き終わったロールは組み込まれた荷下ろし装置により取り外すことができます。

RW 70 標準モデルの特徴

- 印刷機との機械的な接続が不要
- 1 台のマシン内に 2 つの拡張、空気圧、リールシャフト搭載
- リールシャフトの位置合わせ用に 4 つの安全チャックが含まれたリールアーム
- 圧力ローラーとスプレッダーローラー付スプライシングキャリッジ
- シートカウンターと損紙カウンターを含む、リール径、巻上げ紙長、ライン速度と警告メッセージ等を表示する完全カラーグラフィックディスプレイとコントロールパネル
- 調整・選択可能なテーパテンション - リニアもしくはカスタマイズ
- 統合リールアンローダー
- ABB 社の PLC によってコントロールされた 2 つの AC モーター付デジタル AC ドライブ

オプション

- スリッティングナイフ付スリッティング装置。材質、コアサイズ、リール重量とリール幅によってリボンの数が変わります。
- 手動操作リールシャフトエクストラクター
- 簡単なコアシャフトの取り外しと装着 / 荷下ろし用の空気圧安全チャック
- 印刷機からリワインダーへの手動紙継ぎシグナル
- 作動中におけるシーターからリワインダーへの紙継ぎ

作業仕様

運転・紙継ぎ最大速度	2500 fpm	12.7 m/s
ウェブ最大幅	39.5 "	990 mm
ロール最大直径 (巻上げ + 新)	50 + 25 "	1270 + 630 mm
紙継ぎ用ロール最大直径	12 "	300 mm
ロールコア内径	3 "	76 mm
最大ロール重量	3300 lbs	1500 daN
標準テンション範囲	16-88 lbs	7-40 daN