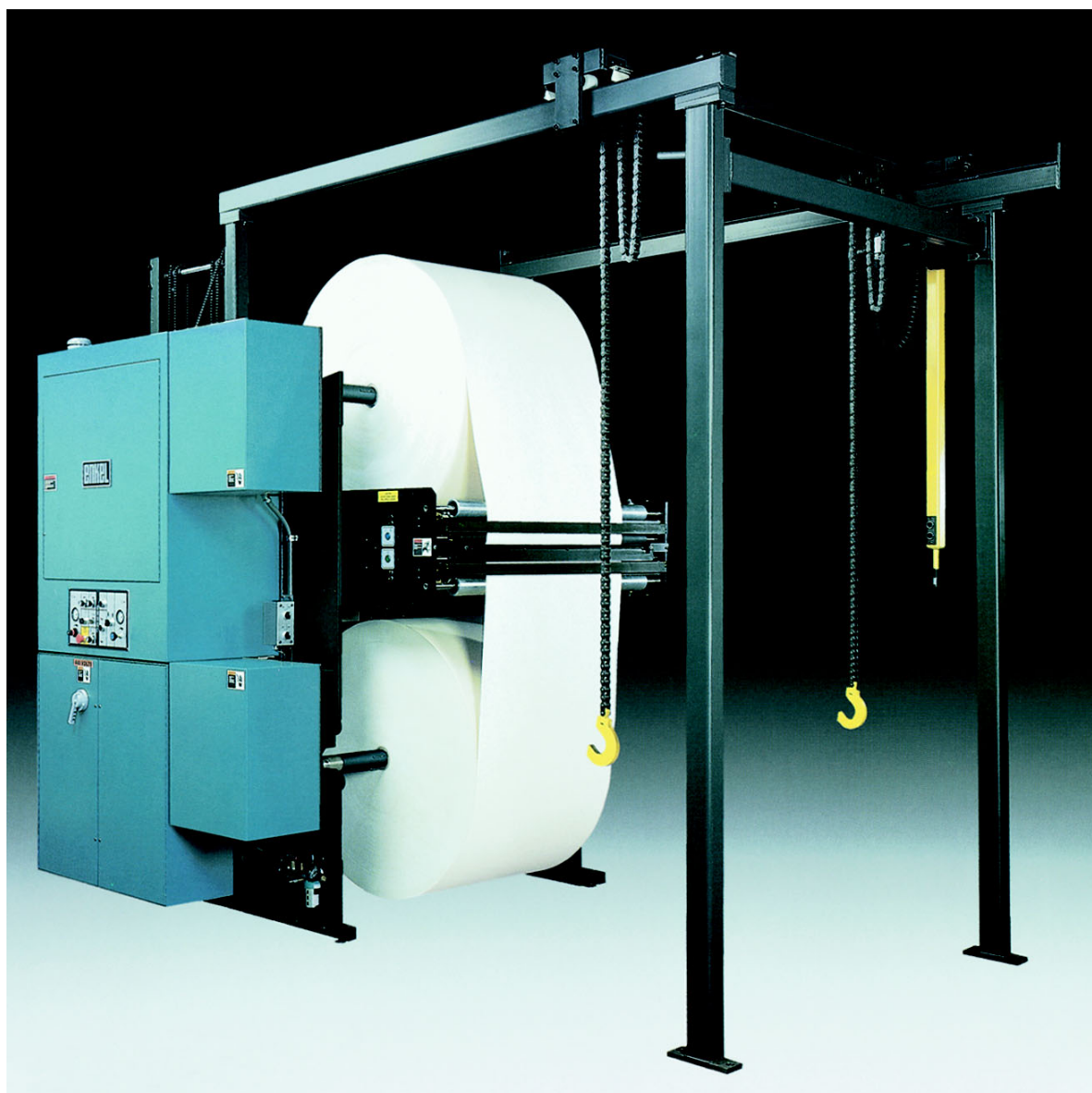


Desenrolador Automático SE



Assegure a qualidade, optimize a eficiência da rotativa, aumente a rentabilidade



Um método simples e fiável para dispor de um fluxo contínuo da banda

O desenrolador automático SE da MEGTEC permite aos impressores manter um rendimento óptimo da rotativa. Com todos os seus componentes inovadores, este desenrolador compacto encarrega-se de que a preparação da bobina, o fluxo contínuo da banda e o funcionamento constante seja um processo simples.

Vantagens de funcionamento

- Elimina as paragens frequentes da rotativa nas trocas de bobina
- Melhora a qualidade com uma tensão uniforme na banda
- Aceita duas bobinas completas de papel, cada uma delas com um diâmetro de até 50"
- Método flexível e fiável de união

Desenrolador Automático SE

0605-00

Características

- Elevador eléctrico com limites de segurança
- Guia lateral motorizada ajustável
- Bomba de vácuo
- Acumulador baixo que minimiza o trajecto da banda
- Bancadas laterais de aço sólido
- Possibilidade de ampliações posteriores de velocidade
- Dois eixos de ar por cada 3" de máquina
- Duas posições de bobina completa
- Dispositivo de cobertura de banda incluído com tandem
- Cabeça de união de quatro rolos com protecção de segurança para o operador
- Sinal acústico de união
- Aceleração do rolo motriz
- Activador automático de união ajustável pelo operador
- Desenrolar de dupla direcção
- Funcionalidade básica de desenrolar duplo
- Controlos de operador convenientemente situados
- Botão de paragem de emergência da rotativa
- Baixo consumo de ar
- Pintura de cor especificada pelo cliente

O design versátil do desenrolador automático SE da MEGTEC constitui uma forma fácil de melhorar a qualidade, manter a máxima produtividade e assegurar um mínimo desperdício no núcleo.

Tem componentes inovadores tais como um activador automático de união, control exacto da tensão de banda e desenrolar duplo. Aceita duas bobinas completas de papel, cada uma delas de 50" de diâmetro.

Design funcional

- Uma vez preparada e carregada a primeira bobina, o operador liga simplesmente o modo automático; o ciclo de união inicia-se então quando a bobina que se estava a utilizar chega a um diâmetro pré-seleccionado
- O sinal acústico alerta os operários de que o ciclo de união foi activado; a união leva-se a cabo inclusivé sem a presença de operário na máquina

- O ciclo de união pode também levar-se a cabo manualmente seja qual for o diâmetro da bobina; os operadores podem reusar uma bobina defeituosa de papel
- Desenhado para aceitar duas bobinas completas de papel; pode preparar-se uma nova bobina imediatamente depois de uma união
- O desenrolar pode fazer-se no sentido dos ponteiros do relógio ou ao contrário
- Podem desenrolar-se simultaneamente duas bobinas de papel (sem união)

Control de alta resposta da tensão da banda

- A tensão da banda, constante e exacta, estabelece-se e mantém-se mediante um só rolo oscilante independente com carga pneumática que cria uma tensão rápida e precisa e constitui o sistema de control

Componentes superiores

- Sistema de elevação eléctrico integral que permite carregar bobinas de papel directamente nas posições respectivas de funcionamento
- Limites electrónicos interligados que param automaticamente o elevador em cada nível de carga
- Os controlos simplificados do elevador asseguram um funcionamento seguro e fiável
- As protecções de segurança fixas evitam feridas ao mesmo tempo que permitem uma fácil introdução da banda
- Pulsador de emergência convenientemente situado no painel de control

Construção sólida

- Bastidores laterais de aço grosso que constituem uma base rígida e duradoura para o equipamento
- Testado em fábrica com papel segundo as especificações antes da entrega para assegurar fiabilidade e minimizar o tempo de instalação

Especificações técnicas

Largura de banda	máx	1020 mm (40")
Diâmetro da bobina	máx	1270 mm (50")
Capacidade da bobina	máx	1270 mm + 1270 mm (50" + 50")
Peso da bobina	máx	1135 kg (2500 lbs)
Velocidade de união	máx	457 m/min (1500 pés/min)
Tensão da banda		88 – 266 N (20 – 60 lbs)
Ajuste de guia lateral		± 20 mm (± 0.75")

As especificações podem variar consoante o modelo.

Europe

France
MEGTEC Systems SAS
Telephone: +33-1-69-89-4793
Fax: +33-1-64-97-7414

United Kingdom
MEGTEC Systems, Ltd.
Telephone: +44-1628-77-6244
Fax: +44-1628-77-6263

Germany
Sequa GmbH & Co. MEGTEC Systems
Telephone: +49-6181-94040
Fax: +49-6181-46646

Sweden
MEGTEC Systems AB
Telephone: +46-31-65-7800
Fax: +46-31-22-8319

MEGTEC Systems Amal AB
Telephone: +46-532-62900
Fax: +46-532-62999

Americas

United States
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +1-920-337-1479
Toll-free: +1-800-558-2884
Fax: +1-920-339-2784

Brazil
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +55-19-3885-6116
Fax: +55-19-3834-7788

Asia-Pacific

China
MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.
Telephone: +86-21-5479-4320
Fax: +86-21-5479-4322

Singapore
Singapore Sales Branch - MEGTEC Systems
Telephone: +65-6298-4666
Fax: +65-6294-6222

Australia
MEGTEC Systems Australia, Inc.
Telephone: +61-3-9574-7450
Fax: +61-3-9574-7460

Hong Kong
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +852-9731-1040
Fax: +852-2836-8388

THE BOTTOM LINE IS PROCESS KNOWLEDGE

<http://www.megtec.com>

Document non contractuel © MEGTEC™ Systems